

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор



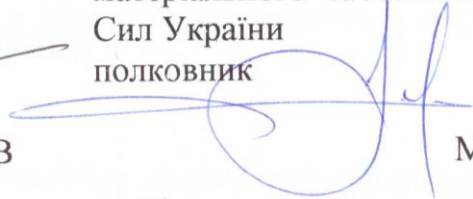
Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 13 ” 07 2022 р.



ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 18 ” 07 2022 р.

**ПЛАЩ-НАКИДКА З ЧОХЛОМ**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

**ТС А01ХJ.33301-373:2022 (01)**


Введено вперше

Дата надання чинності 18.07.2022



ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління контролю якості  
полковник



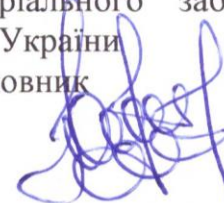
Олександр ФІДИНА

“ 11 ” 07 2022 р.



РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника  
управління розвитку речового  
забезпечення Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 11 ” 07 2022 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

| Порядковий<br>номер зміни | Дата зміни | В якому місці<br>документа розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |

**ПЕРЕДМОВА**

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Дричик**.

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Плащ-накидка з чохлом” ТС А01ХJ.33301-373:2022 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Плащ-накидка з чохлом вид Х ТС А01ХJ.33301-373:2022 (01)”. Де “вид Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

**IV.** Затверджено “ 18 ” 07 2022 року.

Введено в дію “ 18 ” 07 2022 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33301 Комплект одягу для захисту від дощу (Clothing outfit, wetweather).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

|   |    |
|---|----|
| Вступ.....  | 5  |
| 1. Нормативні посилання.....                              | 5  |
| 2. Умовні позначення та скорочення.....                   | 6  |
| 3. Вимоги до предмета.....                                | 7  |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики.....               | 7  |
| 3.2. Вимоги безпеки.....                                  | 12 |
| 3.3. Правила приймання.....                               | 12 |
| 3.4. Методи контролю за якістю.....                       | 12 |
| 3.5. Вимоги до маркування та пакування.....               | 13 |
| 3.6. Умови транспортування та зберігання.....             | 14 |
| 3.7. Гарантії постачальника (виробника).....              | 14 |
| Додаток 1 Схематичне зображення предмета.....             | 15 |
| Додаток 2 Лінійні виміри предмета у готовому вигляді..... | 17 |

## ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до плащ-накидки з чохлам (далі – предмет), призначеного для захисту військовослужбовців Збройних Сил України від впливу атмосферних опадів. Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

| <b>Позначка документа</b>   | <b>Назва</b>   |
|---|--|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України                           |
| ДСТУ 4057-2001  | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон  |
| ДСТУ 4272:2003  | Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві  |
| ДСТУ EN 1049-2:2004   | Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини                                   |
| ДСТУ EN 12127:2009  | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб   |
| ДСТУ EN 20811:2004  | Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском   |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009   | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях |
| ДСТУ ISO 105-X12: 2009  | Матеріали текстильні. Визначення тривкості пофарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя                             |

| Позначка документа           | Назва  |
|------------------------------|--|
| ДСТУ ISO 11092:2005          | Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) |
| ДСТУ ISO 4674-1: 2013        | Матеріали текстильні з гумовим або пластмасовим покривом. Визначання опору роздиранню. Частина 1. Метод з використанням постійного коефіцієнта роздирання  |
| ДСТУ ISO 4920:2005           | Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)  |
| ДСТУ ISO 7211-1:2008         | Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз       |
| ДСТУ ISO 3758:2005           | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду  |
| ДСТУ ISO 12947-2:2005        | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка   |
| ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”  |
| ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”   |

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

### **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

#### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

##### **3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд**

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисункам 1 та 2 додатка 1.

Предмет прямого силуету, виготовлений з комбінованої тканини, з центральною потаємною застібкою на чотири плоских гудзика та чотири обметані петлі, верхня п'ята петля наскрізна, комплектується поясом з пряжкою. Пояс (шириною від 4,5 см до 5,0 см) з хомутиком, що регулює щільність облягання предмета.

Предмет з відкладним коміром та вшивними довгими рукавами, зі знімним капюшоном, що стягується по лицьовому вирізу за допомогою шнура.

Пілочки з боковими отворами, які оформлені настроченими листочками.

Спинка із середнім швом, який закінчується шлицом, з відрізною кокеткою, виготовленою із сітки.

Предмет з пелериною (суцільно кроєною передньою із задньою частиною), що вшивається по горловині пілочки та спинки. Вільні краї пелерини кріпляться до пілочки та спинки в області пройми за допомогою текстильних застібок, по плечовим швам – на гудзик та обметану петлю.

Рукава вшивні, одношовні.

Комір відкладний з відрізною стійкою. На стійці нижнього коміра пришиті п'ять плоских гудзиків для кріплення капюшона. У шов вшивання коміра зі зворотної сторони по центру вшитий вішак з основної тканини.

Капюшон з козирком, складається з чотирьох частин, нижній зріз капюшона оброблений планкою, на якій обметано п'ять прямих петель для кріплення з предметом. Капюшон застібається на петлю та гудзик. Розміри та об'єм капюшона регулюються за допомогою куліси по лицьовому вирізу, в яку протягнуто шнур через отвори оброблені металевими люверсами (по одному з кожного боку) у нижніх частинах капюшона. Кінці шнура з наконечниками.

У бокових швах хомутики для пояса.

На лівому підборті накладна об'ємна кишеня з клапаном, яка застібається на текстильну застібку.

Повздовжник кріпиться до підборта за допомогою текстильної тасьми.

По шву зшивання кокетки із спинкою з виворотної сторони закріплений чохол для зберігання предмета, клапан якого закривається на кнопки. Ручка з текстильної тасьми, що кріпиться за петлі на чохлі за допомогою карабінів, використовується для транспортування предмета у складеному вигляді. Під час носіння виробу тасьма складається в чохол.

Оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю прокладені по: бортам, пелерині, коміру, стійкам коміра, планці капюшона, лицьовому вирізу капюшона, швам з'єднання частин капюшона, шву пришивання настроченої листочки, по згину листочки, по шву вшивання рукавів у пройму (по рукаву), хомутикам, середньому шву спинки, по клапану внутрішньої накладної кишені, клапана чохла, посилювачам пройми спинки, по вішаку, по поясу.

Внутрішня накладна кишеня настрочується на лівий підборт швом шириною  $(0,2 \pm 0,1)$  см.

Внутрішні зрізи підбортов оброблені швом упідгин з відкритим зрізом з прокладанням оздоблювальної строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від згину.

Оздоблювальні строчки на відстані  $(0,7 \pm 0,1)$  см від краю прокладено по: плечовим швам, шву настрочування клапана накладної кишені, шву зшивання кокетки зі спинкою.

Листочка настрочується з обох боків подвійною оздоблювальною строчкою на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,7 \pm 0,1)$  см від країв.

Низ рукавів оброблений швом упідгин із закритим зрізом шириною  $(2,6 \pm 0,2)$  см з прокладанням оздоблювальної строчки на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см від підгину низу рукавів.

Відстань між строчками куліси лицьового вирізу капюшона  $(2,8 \pm 0,3)$  см.

Низ предмета оброблений швом упідгин із закритим зрізом шириною  $(2,6 \pm 0,2)$  см з прокладанням оздоблювальної строчки на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см від підгину низу.

Верхній край накладної кишені оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною  $(3,3 \pm 0,2)$  см та закріплений оздоблювальною строчкою на відстані  $(3,2 \pm 0,2)$  см від верхнього краю кишені.

Верхній край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною  $(3,6 \pm 0,2)$  см та закріплений оздоблювальною строчкою на відстані  $(3,5 \pm 0,2)$  см від верхнього краю чохла.

Потайна застібка кріпиться по лівому борту на відстані  $(7,0 \pm 0,3)$  см від краю борта.

Герметизують: шви вшивання рукавів, рукавно-бокові шви, середній шов спинки, шви зшивання частин капюшона.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.2 Види предмета**

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.



**Таблиця 1 – Види предмета**

| Вид предмета  | Умовна назва кольору |
|---|----------------------|
| Вид 1   | Coyote               |
| Вид 2   | Olive green          |
| Вид 3   | Black                |
| <b>Примітка 1</b> Відповідність кольору основного матеріалу визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. |                      |
| <b>Примітка 2</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.                                  |                      |

**3.1.3. Розміри предмета**

Предмети за розмірами повинні відповідати таблицям 2 та 3.

**Таблиця 2 – Умовна позначка зросту**

| Зріст типової фігури, см | Умовна позначка зросту | Інтервал зросту, см      |
|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| 158                      | 1                      | Від 155 до 161 включно   |
| 164                      | 2                      | Понад 161 до 167 включно |
| 170                      | 3                      | Понад 167 до 173 включно |
| 176                      | 4                      | Понад 173 до 179 включно |
| 182                      | 5                      | Понад 179 до 185 включно |
| 188                      | 6                      | Понад 185 до 191 включно |
| 194                      | 7                      | Понад 191 до 197 включно |
| 200                      | 8                      | Понад 197 до 203 включно |

**Таблиця 3 – Умовна позначка обхвату грудей**

| Обхват грудей типової фігури, см | Умовна позначка обхвату грудей | Інтервал обхвату грудей, см |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 88                               | 44                             | Від 86 до 96 включно        |
| 92                               | 46                             | Понад 90 до 94 включно      |
| 96                               | 48                             | Понад 94 до 98 включно      |
| 100                              | 50                             | Понад 98 до 102 включно     |
| 104                              | 52                             | Понад 102 до 106 включно    |
| 108                              | 54                             | Понад 106 до 110 включно    |
| 112                              | 56                             | Понад 110 до 114 включно    |
| 116                              | 58                             | Понад 114 до 118 включно    |
| 120                              | 60                             | Понад 118 до 122 включно    |
| 124                              | 62                             | Понад 122 до 126 включно    |
| 128                              | 64                             | Понад 126 до 130 включно    |

### 3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 додатка 2 цієї ТС Міноборони.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів і фурнітури

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.5.1. – 3.1.5.5. цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

| № з/п | Назва матеріалу та фурнітури   | Призначення матеріалу, фурнітури   |
|-------|--|--|
| 1.    | Матеріал комбінований синтетичний гладко пофарбований                                  | Основний матеріал для виготовлення предмета  |
| 2.    | Синтетична сітка в тон основної тканини  | Додатковий матеріал для виготовлення предмета                                      |
| 3.    | Застібка текстильна в тон основної тканини, шириною 20 мм                              | Для кріплення відлітних країв пелерини до предмета                                 |
| 4.    | Гудзик термостійкий з чотирма отворами діаметром 20 мм, у тон основного матеріалу      | Для застібання предмета по борту та капюшона                                       |
| 5.    | Гудзик термостійкий з чотирма отворами діаметром 17 мм в тон основного матеріалу       | Для пристібання капюшона до стійки коміра та пристібання пелерини по плечовому шву |
| 6.    | Кнопка стійка до корозії металева діаметром $(15 \pm 1)$ мм з пластмасовим посилювачем | Для застібання чохла предмета  |
| 7.    | Люверс металевий з пластмасовим посилювачем, внутрішній діаметр від 4 мм до 5 мм       | Для оброблення отворів для шнура на капюшоні                                       |
| 8.    | Шнур плетений в тон основної тканини   | Для стягування куліси капюшона   |
| 9.    | Наконечник в тон основної тканини  | Для зміцнення кінців шнура куліси капюшона   |
| 10.   | Тасьма текстильна (репсова), шириною від 8 мм до 10 мм                                 | Для кріплення подбортів  |
| 11.   | Тасьма текстильна (репсова), шириною $(25 \pm 2)$ мм                                   | Для кріплення карабінів  |
| 12.   | Карабін металевий $(25 \pm 2)$ мм  | Для носіння плаща у складеному вигляді   |
| 13.   | Пряжка двоцілинна $(50 \pm 2)$ мм  | Для пояса  |
| 14.   | Пряжка двоцілинна або трицілинна $(25 \pm 2)$ мм                                       | Для регулювання довжини ручки  |
| 15.   | Нитки швейні   | Для виготовлення предмета  |
| 16.   | Стрічка для герметизації, шириною від 20 мм до 25 мм                                   | Для герметизації основних швів   |

### 3.1.5.2. Комбінований синтетичний гладко пофарбований матеріал

Комбінований синтетичний гладко пофарбований матеріал, що складається з тканини верху, паропроникної мембрани та трикотажної захисної сітки зі зворотного боку тканини за своїми показниками якості повинен відповідати вимогам таблиці 5.

**Таблиця 5 – Показники якості матеріалу комбінованого синтетичного гладко пофарбованого**

| Найменування показника, одиниця виміру                                       | Значення показників | Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників |
|--|---------------------|--|
| Сировинний склад, %:<br>тканина верху, поліестер<br>захисна сітка, поліестер | 100<br>100          | ДСТУ 4057  |
| Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup>                                       | 160 ± 10            | ДСТУ EN 12127  |
| Ткацьке переплетення I шару  | Полотняне           | ДСТУ ISO 7211-1  |
| Кількість ниток на 100 мм, не менше:<br>по основі<br>по утоку                | 490<br>340          | ДСТУ EN 1049-2   |
| Розривне зусилля, Н, не менше:<br>за основою<br>за утком                     | 800<br>500          | ДСТУ 4272,<br>ДСТУ EN ISO 13934-1                                  |
| Роздиральне зусилля, Н, не менше:<br>за основою<br>за утком                  | 25<br>20            | ДСТУ ISO 13937-2,<br>ДСТУ ISO 4674-1                               |
| Стійкість до стирання по площині, цикли, не менше                            | 20 000              | ДСТУ ISO 12947-2   |
| Стійкість тканини до зволоження, бали, не менше                              | 5                   | ДСТУ ISO 4920  |
| Водотривкість, мм. вод. ст., не менше  | 3000                | ДСТУ EN 20811  |
| Опір проникнення водяної пари, м <sup>2</sup> Па/Вт, не більше               | 30                  | ДСТУ ISO 11092   |
| Ступінь тривкості пофарбування, бали, до:<br>сухого тертя<br>мокрого тертя   | 4<br>3              | ДСТУ ISO 105-X12<br>ДСТУ ISO 105-X12                               |

### 3.1.5.3. Синтетична сітка

Синтетична сітка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості синтетичної сітки**

| Найменування показника, одиниця виміру                                | Значення показників | Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників |
|---|---------------------|--|
| Сировинний склад: поліестер, %  | 100                 | ДСТУ 4057  |
| Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>                                  | 100 ± 40            | ДСТУ EN 12127  |
| Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), бали, не менше | 4/4                 | ДСТУ ISO 105-C06   |

**3.1.5.4. Нитки швейні**

Нитки швейні армовані кольору основного матеріалу за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) Тип 1 (Вид 3).

**3.1.5.5. Гудзики з отворами пластикові**

Гудзики пластикові з чотирма отворами, діаметром 17 мм та 20 мм кольору основної тканини, за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01).

**3.1.5.6.** За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.5.1 - 3.1.5.5.

**3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

**3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

**3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони та договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними в таблиці Д2.1 додатка 2 цієї ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Вимоги до маркування та пакування**

#### **3.5.1. Маркування**

**3.5.1.1.** Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

**3.5.1.2.** Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром  $(75 \pm 3)$  мм  $\times$   $(50 \pm 3)$  мм нашивається по краю лівого підборта на відстані  $(200 \pm 20)$  мм від низу предмета в готовому вигляді.

Етикетка повинна містити таку інформацію:  
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї TC Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН: (національний номенклатурний номер);  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер партії;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 біле поле для підпису;  
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

**3.1.5.3.** Товарний ярлик розміром  $(8 \pm 0,5)$  см  $\times$   $(5 \pm 0,5)$  см виготовляється з картону та кріпиться до низу лівого рукава предмета. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї TC Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 номер партії;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**3.1.5.4.** Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 кількість предметів в упаковці;  
 сировинний склад;  
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
 номер партії;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 штук пакується в поліпропіленовий або текстильний мішок. На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

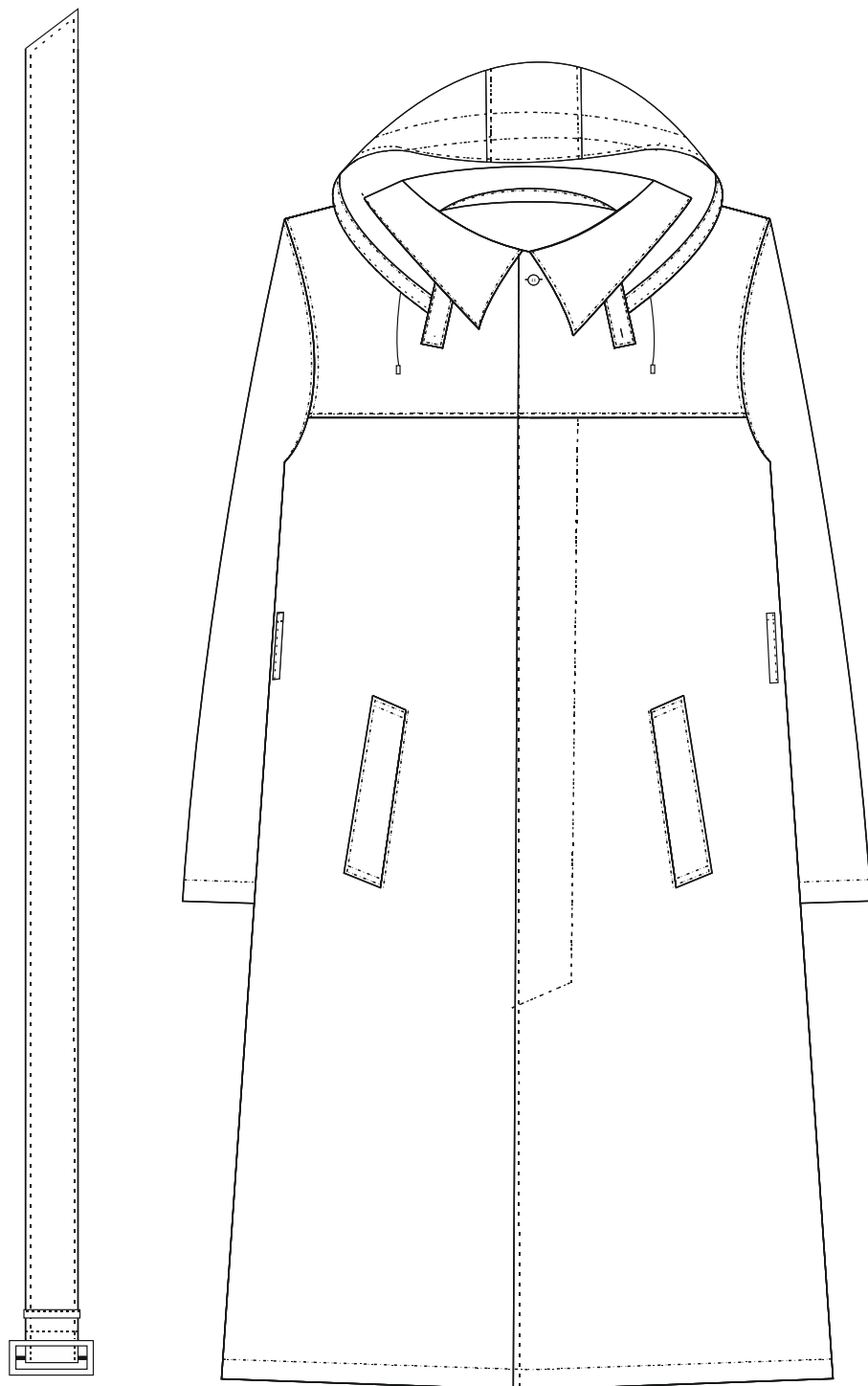
### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначеним у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

Гарантійний строк зберігання предмета – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

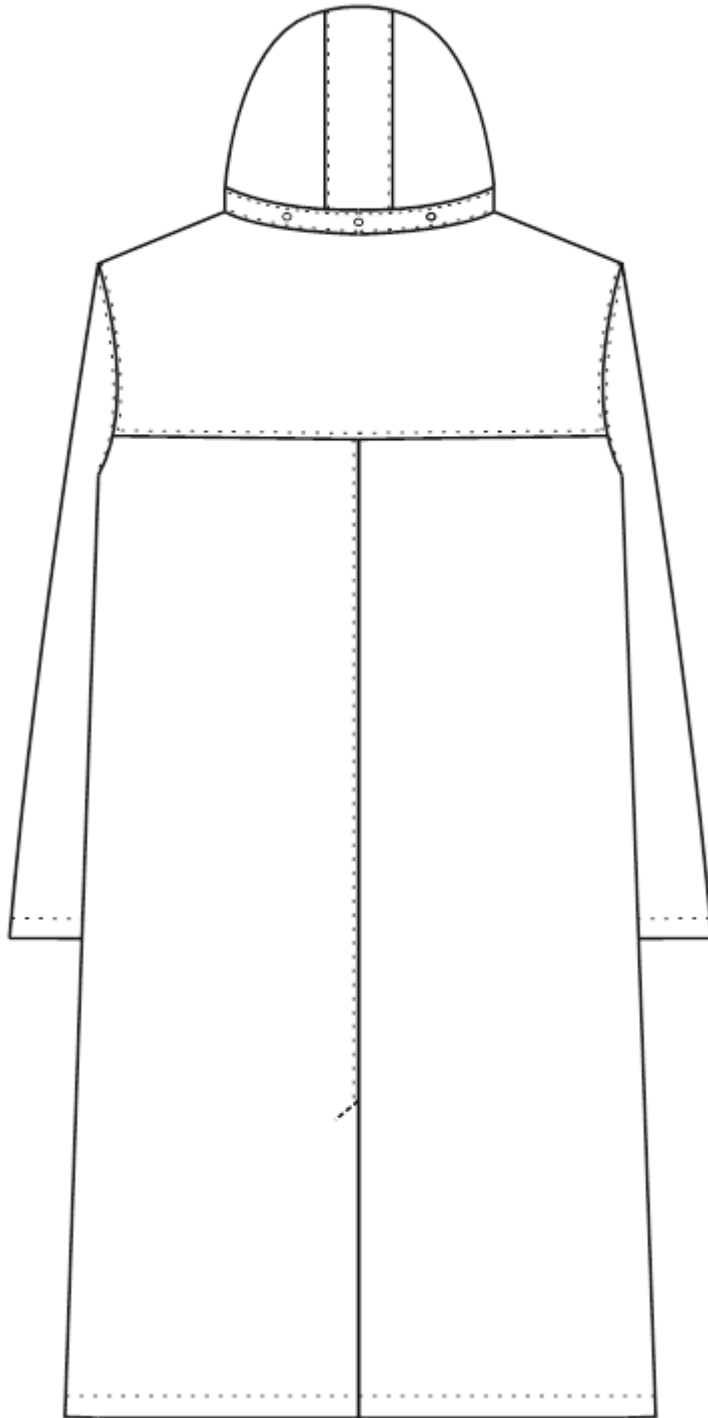
За згодою постачальника (виробника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

**Схематичне зображення предмета**



**Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета спереду**





**Рисунок Д1.2** – Схематичне зображення предмета ззаду

**Лінійні виміри предмета у готовому вигляді****Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді**

| № з/п | Найменування вимірів  | Зріст, см | Обхват грудей, см |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Допустимі відхилення, см |       |
|-------|---|-----------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|-------|
|       |   |           | 88                | 92    | 96    | 100   | 104   | 108   | 112   | 116   | 120   | 124   | 128   | 132   |                          |       |
|       | 2   | 3         | 4                 | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14    | 15    | 16                       |       |
| 1.    | Довжина спинки посередині від шва вшивання коміра до низу, см | 158       | 109,5             | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5 | 109,5                    | ± 1,0 |
|       |   | 164       | 113,5             | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5                    |       |
|       |   | 170       | 117,5             | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5 | 117,5                    |       |
|       |   | 176       | 121,5             | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5 | 121,5                    |       |
|       |   | 182       | 125,5             | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5 | 125,5                    |       |
|       |   | 188       | 129,5             | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5 | 129,5                    |       |
|       |   | 194       | 133,5             | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5 | 133,5                    |       |
| 2.    | Довжина пілочки від вищої точки плеча до низу, см             | 158       | 106,0             | 106,5 | 107,0 | 107,5 | 108,0 | 108,5 | 109,0 | 109,5 | 110,0 | 110,5 | 111,0 | 111,5 | ± 1,0                    |       |
|       |   | 164       | 110,0             | 110,5 | 111,0 | 111,5 | 112,0 | 112,5 | 113,0 | 113,5 | 114,0 | 114,5 | 115,0 | 115,5 |                          |       |
|       |   | 170       | 114,0             | 114,5 | 115,0 | 115,5 | 116,0 | 116,5 | 117,0 | 117,5 | 118,0 | 118,5 | 119,0 | 119,5 |                          |       |
|       |   | 176       | 118,0             | 118,5 | 119,0 | 119,5 | 120,0 | 120,5 | 121,0 | 121,5 | 122,0 | 122,5 | 123,0 | 123,5 |                          |       |
|       |   | 182       | 122,0             | 122,5 | 123,0 | 123,5 | 124,0 | 124,5 | 125,0 | 125,5 | 126,0 | 126,5 | 127,0 | 127,5 |                          |       |
|       |   | 188       | 126,0             | 126,5 | 127,0 | 127,5 | 128,0 | 128,5 | 129,0 | 129,5 | 130,0 | 131,5 | 132,0 | 132,5 |                          |       |
|       |   | 194       | 130,0             | 130,5 | 131,0 | 131,5 | 132,0 | 132,5 | 133,0 | 133,5 | 134,0 | 134,5 | 135,0 | 135,5 |                          |       |
| 200   | 134,0   | 134,5     | 135,0             | 135,5 | 136,0 | 136,5 | 137,0 | 137,5 | 138,0 | 138,5 | 139,0 | 139,5 |       |       |                          |       |

## Кінець таблиці Д2.1

|    | 2   | 3       | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16    |
|----|---|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 3. | Ширина виробу на рівні глибини пройми від середини спинки до краю борта, см | 158-200 | 64,5 | 66,5 | 68,5 | 70,5 | 72,5 | 74,5 | 76,5 | 78,5 | 80,5 | 82,5 | 84,5 | 86,5 | ± 1,0 |
| 4. | Довжина рукава від вищої точки окату до низу, см                            | 158     | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | ± 1,0 |
|    |   | 164     | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 |       |
|    |   | 170     | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 | 67,0 |       |
|    |   | 176     | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 |       |
|    |   | 182     | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 | 71,0 |       |
|    |   | 188     | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 | 73,0 |       |
|    |   | 194     | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 | 75,0 |       |
|    |   | 200     | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 | 77,0 |       |
| 5. | Ширина рукава під проймою, см   | 158-200 | 25,4 | 26,1 | 26,8 | 27,5 | 28,2 | 28,9 | 29,6 | 30,3 | 31,0 | 31,7 | 32,4 | 33,1 | ± 0,7 |
| 6. | Ширина рукава внизу, см   | 158-200 | 17,4 | 17,7 | 18,0 | 18,3 | 18,6 | 18,9 | 19,2 | 19,5 | 19,8 | 20,1 | 20,4 | 20,7 | ± 0,5 |
| 7. | Довжина листочки, см  | 158-200 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | ± 0,5 |
| 8. | Ширина листочки, см   | 158-200 | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  | ± 0,5 |